



**COLEGIO MONTEJO A.C.**  
**CURSO ESCOLAR 2018 - 2019**  
**DEPORTE: JAZZ**

<b>CATEGORIA:</b>
<b>HORA: 4:00 A 5:00 Y/O DE 5:00 A 6:00 P.M.</b>
<b>DIAS: LUNES Y MIERCOLES</b>
<b>ENTRENADOR:</b>

<b>Nº</b>	<b>NOMBRE</b>
1	BAYARDO GONZALEZ ISABELLA
2	HERRERA ESPARZA JULIETA
3	LOPEZ TOLEDO ALEJANDRA
4	POLANCO ESCAMILLA REGINA
5	STEPHAN OLALDE ANA SOFIA
6	CASANOVA LOPE JIMENA GUADALUPE
7	GARCIA MARTINEZ CAMILA
8	MORENO LABRADOR MARIA ALEJANDRA
9	PEREZ VILLAFANA MONTSERRAT
10	VALDEZ BOJORQUEZ ALEJANDRINA
11	VALES RAMIREZ DANIELA
12	VILLAJUANA RUZ MARIAJOSE
13	CANTO QUINTAL CAMILA
14	CETINA NOVELO MARIA DEL PILAR
15	FLORES LOPEZ JOANNA
16	GUTIERREZ PEREZ SOFIA
17	ROSAS CADENA YARETZI GISELLE
18	SOTO NECHAR MICHELLE

**NOTA: EL LUNES 27 Y MIERCOLES 29 DE AGOSTO, SE HARA NUEVAMENTE LA EVALUACION CONFORMAR GRUPOS, ES IMPORTANTE QUE ASISTAN DE 4:00 A 5:00 P.M.**

¶ PARA